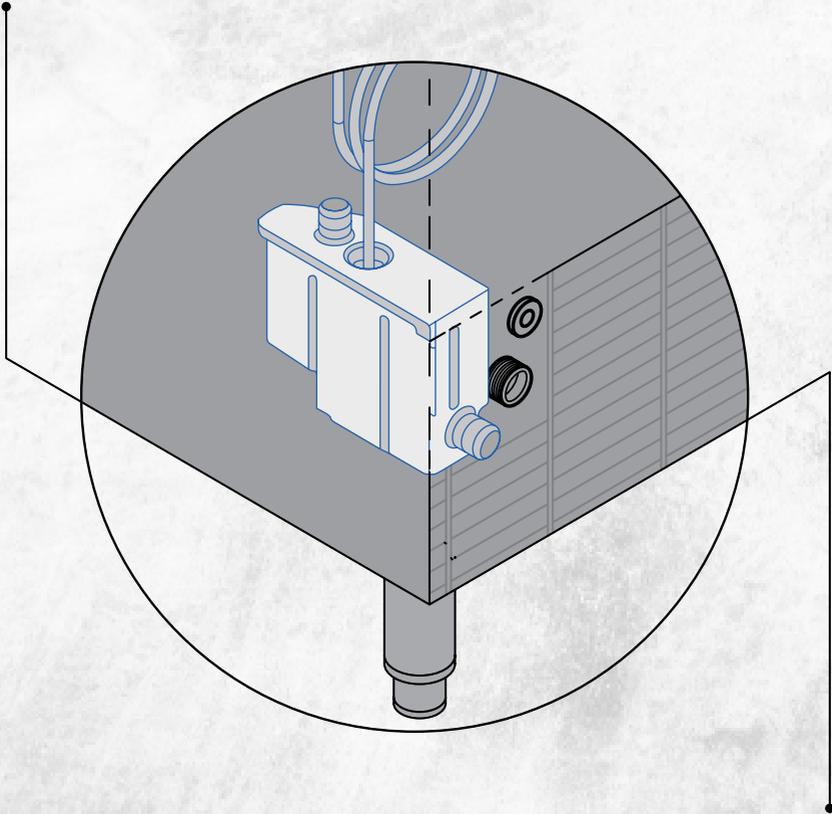




## Drain Pump è Versatilità

**Incorporata, robusta, affidabile.**

La soluzione definitiva contro i problemi di drenaggio.



Finalmente, il ghiaccio **esattamente dove ne avete bisogno!**

# Ricerca e Sviluppo

**Tutti i fabbricanti di ghiaccio richiedono un collegamento di scarico.** Dovendo smaltire l'acqua residua per gravità, essa deve confluire in un punto di raccolta posizionato sotto la base della macchina del ghiaccio, e questo è un vincolo. I tubi di drenaggio flessibili sono l'ostacolo successivo, in quanto possono creare delle anse che trattengono l'acqua in uscita.

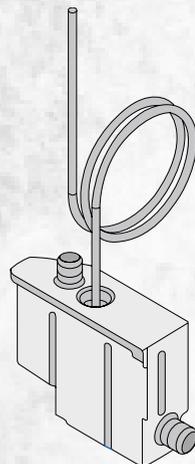
L'acqua stagnante si trasformerà nel tempo in un pericolo batterico, **limitando la scelta del luogo di installazione.**



## Drain Pump Integrata

La maggior parte delle apparecchiature che utilizzano acqua nei servizi di ristorazione, sono da anni dotate di pompe di drenaggio.

I vantaggi per i fabbricanti di ghiaccio sono decisamente notevoli, potendo ridurre notevolmente il costo finale del macchinario. **Brema è il nuovo leader del drenaggio dell'acqua in pressione**, in quanto ha sviluppato una tecnologia e un design proprietari, per una maggiore affidabilità e una maggiore portata del punto di scarico sia in termini di distanza che di altezza. **Il "Sistema DP" di Brema è disponibile come opzione "on board"**, mantenendo inalterato l'ingombro complessivo, senza alcuna modifica ai punti di connessione idraulica standard. L'affidabilità è garantita da un controllo pressostatico del livello dell'acqua, privo di accumuli di calcare (senza galleggianti). **Tutti i vantaggi, nessun problema.**



# Principali Vantaggi

## **.01 LIBERTÀ DI INSTALLAZIONE**

La macchina può essere facilmente riposizionata all'interno della stessa stanza o cucina, anche dopo la sua messa in funzione, adattandosi alle mutevoli esigenze per un funzionamento senza problemi nella sala o nel ristorante. **Il flusso d'acqua è assicurato dalla pompa incorporata, indipendentemente dall'altezza o dalla distanza di scarico.**

## **.02 IGIENE GARANTITA NEL SISTEMA DI SCARICO**

Nessun problema di ristagno dell'acqua nel tubo di scarico.  
**Nessun problema di contaminazione del ghiaccio nel Bin.**

## **.03 TEMPISTICHE DI INSTALLAZIONE RIDOTTE**

La Drain Pump è a prova di qualsiasi tipo di scarico (a pavimento, a parete, a tubo, a sifone). Il tecnico installatore è così **facilitato nelle operazioni di installazione.**

## **.04 NON RISENTE DI EVENTUALI BACKOUT ELETTRICI**

Nel caso di un'improvvisa interruzione dell'energia elettrica **la Drain Pump Brema continua a funzionare e a trattenere l'acqua di scioglimento dei cubetti nel contenitore di stoccaggio** (grazie alla sua chiusura ermetica). Al riavvio della fornitura di energia elettrica, la DP in autonomia e in pochi secondi svuoterà il Bin.

## **.05 ASSENZA DI PROBLEMI LEGATI AL CALCARE**

La scelta di utilizzare **un sensore di livello rispetto alla presenza di un galleggiante all'interno della DP**, evita che l'eventuale formazione di calcare ne comprometta il corretto funzionamento.